

ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ
Технической рабочей группы по разработке
справочника по наилучшим доступным техникам
«Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»

г. Астана

№4

15 июня 2023 года

ПОВЕСТКА ЗАСЕДАНИЯ

(докладчик – Унтабаев О. М., Руководитель ТРГ по разработке СНДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»)

Анализ замечаний, комментариев и предложений, полученных по итогам рассмотрения членами ТРГ первой версии проекта Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов».

От НАО «МЦЗТИП» участвовали:

№ п/п	ФИО	Должность и организация
1.	Тасбаев Ерлан Эдгеевич	Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»
2.	Абенов Бауржан Болатович	Руководитель Бюро НДТ
3.	Унтабаев Ойрат Маратбекович	Главный эксперт Бюро НДТ, Руководитель ТРГ по разработке СНДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»
4.	Енсебаева Гаухар Тураровна	Главный менеджер Бюро НДТ, Секретарь ТРГ

Присутствовали члены ТРГ:

№ п/п	ФИО	Организация
1.	Бондаренко Евгений Александрович	АО «ССГПО»

- | | | |
|-----|--|--|
| 2. | Бисенова
Гулназ Кынабыловна | ОЮЛ «Республиканская ассоциация
горнодобывающих и горно-
металлургических предприятий» |
| 3. | Тұрсынова Гүлжан
Әлібекқызы (Мамырбаева Т.) | ОЮЛ «Казахстанская ассоциация
региональных экологических
инициатив «ECOJER» |
| 4. | Жанаев Азат Сапаргалиевич | ПФ ТОО «Кастинг» |
| 5. | Долженко Александр
Васильевич | АО «АрселорМиттал Темиртау» |
| 6. | Ахметов Олег Артурович | ТОО «KSP Steel» |
| 7. | Регатунова Марина
Алексеевна | ТОО "Восток-Экология ПВ" |
| 8. | Хицко Евгений Петрович | АО «АрселорМиттал Темиртау» |
| 9. | Баймаганова Алия Кадыровна | ОЮЛ «Ассоциация экологических
организаций Казахстана» |
| 10. | Капсалямпов Бауыржан
Ауесханович | ЕНУ имени Л.Н.Гумилева |
| 11. | Глазырин Сергей
Александрович | ТОО «ЕСОAIR» |
| 12. | Артюхина Галина
Викторовна | ОЮЛ «Казахстанская ассоциация
природопользователей для
устойчивого развития (BCSD
Kazakhstan) |
| 13. | Выдрин Денис Евгеньевич | ТОО «EcoProf KZ» |
| 14. | Суханов Дмитрий
Владимирович | ТОО «Евразийская группа» |
| 15. | Арсёнов Вадим Геннадьевич | ТОО "ЭКОЭКСПЕРТ" |
| 16. | Куантаева Мадина Маратовна | АО «АрселорМиттал Темиртау» |
| 17. | Жатканбаев Ерлан
Ержанович | ТОО «ЭкоСтандартKZ» |
| 18. | Дьяков Андрей Валерьевич | АО «АрселорМиттал Темиртау» |
| 19. | Маликова Лаура
Алмасбековна | Объединение индивидуальных
предпринимателей и юридических
лиц «Саморегулируемая организация
«Ассоциация практикующих
экологов» |

По соблюдению кворума выступил Секретарь ТРГ Енсебаева Г. Т.
Кворум соблюден.

Руководитель ТРГ Унтабаев О.М. выступил по основному докладу согласно Повестке заседания Технической рабочей группы.

В соответствии с повесткой заседания:

Руководитель ТРГ Унтабаев О. М. представил анализ замечаний, комментариев и предложений, полученных по итогам рассмотрения членами ТРГ первой версии проекта Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов».

В ходе заседания членами ТРГ были подняты и обсуждены следующие вопросы:

Суханов Д.В.

Вопрос касательно нашего замечания по сноске в разделе 6.3.2.1.

(2) Кроме случаев, когда выбросы осуществляются в рабочую зону цеха и отсутствует организованный отвод отработанных газов от установки.

Есть понимание, что СНДТ не распространяется на требование к рабочим зонам. Но при наличии процессов механической обработки, которые находятся в цеху и при отсутствии укрытий, так как нет необходимости. Процесс чистый.

Тасбаев Е.Э.

Если у предприятия процесс идеально чист, где не требуется никакой очистки, то есть механическая обработка вместе с какой-либо жидкостью или эмиссии в виде пылеобразных веществ отсутствуют ну соответственно не требуется. Если это разрешено, то оно и так разрешено. Зачем мы будем писать в справочнике то, что и так там размещено мы же акцентируемся непосредственно на том, что будем пылеподавлять и тут должно быть обеспечено системами очистки поэтому излишне. На языке юриспруденции это излишняя детализация.

Суханов Д.В.

Ну хорошо, что здесь у нас есть понимание. Еще я хотел один вопрос это позиция 16 страница 46. Коллеги, предлагают членам рабочей группы исключить уточнения в части очистки сточных вод в случае, если оборотные системы не используются. Сточные воды перед попаданием в водные объекты должны быть очищены должным образом. Комментарий, что техсточные воды должны быть независимо от наличия или отсутствия замкнутого водооборота вот здесь хотелось бы пообсуждать потому, что на самом деле если у меня водооборот и водооборот не связан с водным объектом, то зачем мне чистить если мой процесс позволяет ее использовать

в том виде в котором она выходит то и нет нам надобности в ее чистке. То есть если мы говорим про водооборот это та вода, которая вышла с процесса и заходит опять же в процесс — это ресурсосберегающее мероприятие, если в том виде, в котором она выходит, невозможно использовать обратно в процессе зачем ее чистить.

Тасбаев Е.Э.

Выведем на экран и вернемся к Вашему вопросу.

Маликова Л.А.

Мы в прошлый раз обсуждали касательно диоксида серы по черным металлам, разрешился ли вопрос касательно верхнего диапазона?

Тасбаев Е.Э.

Этот вопрос касается другого СНДТ «Добыча и обогащение железных руд». Это Заседание по переделу черных металлов, это уже металлургические процессы и его переделы.

Маликова Л.А.

А вы сделали два справочника по черной металлургии получается?

Тасбаев Е.Э.

Нет. Добыча и обогащение, то есть первая стадия получения концентрата, далее получается у нас производство черных металлов и здесь это уже переделы.

Маликова Л.А.

По тому справочнику какое решение приняли?

Тасбаев Е.Э.

По тому справочнику большинством членов ТРГ СНДТ согласован.

Маликова Л.А.

Ну мы же в начале договорились, что не по количеству будем смотреть, т. к. дисбаланс у нас промышленников больше.

Тасбаев Е.Э.

Лаура Алмасбековна, там дисбаланса нету это первое, второе мы же с Вами в этой части несколько раз проговаривали по этому вопросу, то есть там будет все зависеть от изменяющегося качества и проработки, то есть время на установку обеспечения пылеочисткой и сера очистка там не такая обычная как на примере топливо-сжигающих установках там сероочистка в двух ступенях. Это установка сернокислотного завода и доочистки отходящих газов, то есть календарный период в одном временном интервале не

впишутся в действующие компании, для вновь вводимых компаний критерий для них жесткие 30-50.

Маликова Л.М.

Ваша позиция ясна, спасибо за ответ, но это неправильный путь.

Тасбаев Е.Э.

Лаура Алмасбековна, это не мое личное решение, а решение членов ТРГ.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

От АМТ я предоставил 321 замечание, а у нас фигурирует всего 158, второй момент я бы хотел доказать свою правоту почему мы с Вами должны использовать удельные измерения. Первое это я приведу простой пример если мы с Ерлан Эдгеевичем на «Жигулях» и «Мерседесе» с разным объемом двигателя, то у нас с Вами будет разный объем выброса вредных веществ, значит это соответственно правильно. Это привязано к объему производства, объема используемых и сжигаемых материалов соответственно углеродный след от источников будет разный. Мы с Вами устанавливаем параметры, которые не привязаны к объему производства и не привязаны к удельному выпуску продукции и соответственно применять это ко всем организациям, которые выпускают и 100 тонн и почти 4 миллиона тонн ни в коем случае нельзя. Поэтому все параметры должны быть привязаны или к производству одной тонны, либо к производству годовому. Вы не приняли этот пункт я хотел бы услышать по какой причине.

Унтабаев О.М.

По первому вопросу касательно количества замечаний там были вопросы редакционного характера, и мы их объединили. Они приняты и исправлены.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

Тогда первый вопрос снимается. Хотел бы уточнить вопрос по удельным нормам.

Тасбаев Е.Э.

Концепция перехода на принципы НДТ базируется на предотвращении загрязнения атмосферного воздуха. Данные параметры по опыту стран ОЭСР должны быть определяемы и измеримы, чтобы все стейкхолдеры понимали либо деньги вместе с веществами «улетучиваются» в атмосферу, либо возвращаются и подлежат переработке. Это напрямую связано с истощением природных ресурсов, экологического состояния и доли импортной продукции. Технологии идут вперед, соответственно приводит к увеличению повторного использования и сокращения потребления первичного сырья. А также, ЭК РК не предусматривает удельные выбросы.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

В Европе считается в удельниках, почему мы не берем в расчет удельники? Почему позволяете использовать природный щебень?

Тасбаев Е.Э.

Вопросы природопользования и переработки техногенных минеральных образований — это вопросы МИИР. Это охватывает Законодательство РК в целом, а не Справочники по НДТ. Вопрос очень корректный, который будет направлен в МИИР при написании СНДТ по отходам.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

Касательно удельников. При разных объемах производства соответственно различные объемы выбросов. Это официальный документ и хотелось бы, чтобы документ был понятен для подсчета и регламентации выбросов.

Артюхина Г.В.

Объемы производств у каждого предприятия отличаются. Именно поэтому цель СНДТ в том, что определяются нормативы выбросов в мг на м³ отходящих газов, поэтому суммарный выброс здесь никак не ограничивается. Главная задача, чтобы установка работала в соответствии с экологическими требованиями. СНДТ не регулируют объемы валовые, а концентрации ЗВ в отходящих/дымовых газах.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

Концентрации могут быть разными в зависимости от производств.

Тасбаев Е.Э.

Входная концентрация будет у всех разная 100, 1000 и т. д., а на выходе будет зависеть от того сколько фильтров будет установлено- 1, 2, 3. А также, мокрый это или сухой фильтр. переход на КЭР - добровольное для действующих предприятий и обязателен для установок, введенных с 1 июля 2021г. Для перехода на КЭР необходимо модернизироваться технически, технологически и экономически быть готовыми для реализации программы повышения экологической эффективности для действующих предприятий, в то время как для вновь вводимых установок экологические требования более жесткие. С оттягиванием внедрения наилучших доступных техник, соответствия Справочникам по НДТ снижается инвестиционная привлекательность Республики Казахстан. Также, в первую очередь, несоответствие НДТ сказывается на человеческом капитале, такие как преждевременная смертность ввиду заболеваний дыхательных путей. Таким образом, страдает материальный капитал, человеческий капитал и инвестиционный климат Республики Казахстан.

Суханов Д. В.

Зачем очищать водооборотную воду? В с 46 зачем удалили предложение? Предлагаю оставить данное предложение, которое было ранее указано в проекте.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

Мы согласны с Сухановым Д. В.

Артюхина Г. В.

Я согласна с тем, что предложение убрали, так как речь идет о предотвращении загрязнения при водооборотной системе. Тем больше в оборот эти воды будут включаться тем лучше. Здесь не идет речь об очистке сточных вод, а о том, чтобы замкнуть цикл для предотвращения загрязнения в целом. По моему мнению информация лишняя, поэтому соглашусь с правкой об удалении данного предложения.

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»

Предлагаю дописать и указать, что воды должны быть очищены если сливаются в водоемы или во внешнюю среду.

Тасбаев Е.Э.

Вода, которая используется в замкнутом водообороте, не подлежит очистке. В СТ отразим.

По итогам заседания принято решение:

1. Принять к сведению проведенную работу по рассмотрению и обсуждению проекта Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»

2. Бюро НДТ доработать и внести корректировки в проект Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» по итогам обсуждения предложений, комментариев и замечаний Членов ТРГ

3. Бюро НДТ в срок до 9:00 часов 16.06.2023 года (по времени г. Астана) редакцию проекта Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» разместить на портале НДТ для процедуры голосования Членами ТРГ

4. Членам ТРГ в срок с 9.00 до 18.00 часов 16.06.2023 года (включительно, по времени г. Астана), проголосовать по проекту Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» посредством портала НДТ <http://ndt.igtipc.org/>

**Руководитель Технической рабочей
группы по разработке справочника по
НДТ «Производство изделий
дальнейшего передела черных
металлов»**

Унтабаев О. М.

**Протокол подготовил
Главный менеджер Бюро НДТ
(Секретарь ТРГ)**

Енсебаева Г. Т.

**Согласовано
Руководитель Бюро НДТ**

Абенов Б.Б.

Согласовано

16.06.2023 08:59 Енсебаева Гаухар Тураровна (без ЭЦП)

16.06.2023 09:38 Абенов Бауржан Болатович (без ЭЦП)

Подписано

16.06.2023 09:52 Унтабаев Ойрат Маратбекович (без ЭЦП)

