

**ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ**  
**Технической рабочей группы по разработке**  
**справочника по наилучшим доступным техникам**  
**«Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»**

г. Астана

№2

10 марта 2022 года

**ПОВЕСТКА ЗАСЕДАНИЯ**

(докладчик – Унтабаев О. М., Руководитель ТРГ по разработке СНДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»)

1. Определение перечня маркерных загрязняющих веществ проекта Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»;

2. Определение перечня техник, которые рассматриваются при выборе наилучших доступных техник в проекте Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»;

От НАО «МЦЗТИП» участвовали:

<b>№</b> <b>п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Должность и организация</b>
1.	Тасбаев Ерлан Эдгеевич	Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»
2.	Абенов Бауржан Болатович	Руководитель Бюро НДТ
3.	Унтабаев Ойрат Маратбекович	Главный эксперт Бюро НДТ, Руководитель ТРГ по разработке СНДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»
4.	Енсебаева Гаухар Тураровна	Главный менеджер Бюро НДТ, Секретарь ТРГ

Присутствовали члены ТРГ:

№ п/п	ФИО	Организация
1.	Баймаганова Алия Кадыровна	ОЮЛ "Ассоциация экологических организаций Казахстана"
2.	Бисенова Гулназ Кынабыловна	ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий»
3.	Гонтаренко Игорь Борисович	АО «ССГПО»
4.	Дворниченко Анатолий Александрович	АО «ССГПО»
5.	Долженко Александр Васильевич	АО «АрселорМиттал Темиртау»
6.	Кустова Людмила Сергеевна	ТОО «EcoProf KZ»
7.	Маликова Айгуль Дуйсембаевна	ОО «Карагандинский областной Экологический Музей»
8.	Ниеткали Гульмира	Объединение индивидуальных предпринимателей и юридических лиц «Саморегулируемая организация "Ассоциация практикующих экологов"»
9.	Орынгожин Ерназ Советович	ИГД им. Д.А. Кунаева
10.	Регатунова Марина Алексеевна	ТОО "Восток-Экология ПВ"
11.	Торбеков Талгат Исмаилович	ТОО «Евразийская Группа»
12.	Тұрсынова Гүлжан Әлибекқызы	ОЮЛ "Казахстанская ассоциация региональных экологических инициатив "EcoJER"
13.	Хицко Евгений Петрович	АО «АрселорМиттал Темиртау»
14.	Шулекин Олег Геннадьевич	АО «ССГПО»
15.	Капсалямов Бауыржан Ауесханович	ЕНУ имени Л.Н.Гумилева
16.	Глазырин Сергей Александрович	ТОО «ЕСОAIR»
17.	Артюхина Галина Викторовна	ОЮЛ «Казахстанская ассоциация»

		природопользователей для устойчивого развития (BCSD Kazakhstan)
18.	Анисимова Ирина Юрьевна	ТОО «KSP Steel»
19.	Ахметов Олег Артурович	ТОО «KSP Steel»
20.	Анкудинова Евгения Викторовна	ПФ ТОО «Кастинг»
21.	Арсёнов Вадим Геннадьевич	ТОО "ЭКОЭКСПЕРТ"

Заседание открыла и выступила по соблюдению кворума секретарь технической рабочей группы по разработке Справочника по «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» НДТ Енсебаева Г.Т.

Кворум соблюден.

Руководитель ТРГ Унтабаев О.М. выступил по основному докладу согласно Повестке заседания Технической рабочей группы.

**В соответствии с повесткой заседания:**

*1. По первому вопросу:*

Руководитель ТРГ Унтабаев О. М. представил перечень маркерных загрязняющих веществ проекта Справочнику НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов».

*2. По второму вопросу:*

Руководитель ТРГ представил перечень техник, которые рассматриваются при выборе наилучших доступных техник в проекте Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов». А также вынес на обсуждение предложения и комментарии, поступившие от Членов ТРГ (Приложение 1).

*3. В дополнение:*

Был представлен скорректированный график Заседания ТРГ.

**В ходе заседания членами ТРГ были подняты и обсуждены следующие вопросы:**

**Долженко А.В.**

При ХП и ГП нет загрязнений Свинца и Никеля. В анкете мы не указали просим учесть. У каких предприятий сейчас имеются такие выбросы как никель и свинец? Вы хотите сказать, что предприятия используют заготовки, содержащие никель и свинец в качестве подката?

**Унтабаев О.М.**

СНДТ пишется для отрасли в целом. При изучении мирового опыта данные вещества имеются. Если на вашем предприятии нет, возможно на других предприятиях будут. Предприятия не стоят на месте, возможно, предприятия будут использовать в качестве сырья заготовки, содержащие никель и свинец.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Тогда должно быть сказано, что при наличии у производителя/переработчика. В противном случае, как мы их будем контролировать, мониторить. В BREF есть установленный уровень и при этом указаны определенные условия и это очень важно указать. Важно указать, что это МЗВ при определенных условиях.

**Унтабаев О.М.**

Сноски мы поставим при установлении уровней. Там мы укажем, что при использовании определенного сырья, содержащего никель и свинец.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Как будем нормировать если нет мониторинга по этим загрязняющим веществам? У нас нет точек отправления по данному вопросу. Есть ли предприятие, у которого есть выброс данных веществ и на каком уровне они находятся? На основании чего будем ставить уровни. На какой справочник Европейского союза вы ориентировались? В ЕС требуется 4 года, чтобы адаптировать и внедрить для каждой страны. Это будет учтено в СНДТ Казахстана?

**Абенов Б.Б.**

Предлагаемые МЗВ находятся на уровне BREF по Переработке ЧМ 2022 года. Уровни будут устанавливаться на основании анализа, которое проделает Бюро НДТ в ближайшие дни до следующего ТРГ, в том числе будем ориентироваться на наилучший мировой опыт. В странах ОЭСР дается 4 года для адаптации, но в Казахстане мы уже адаптируем при написании. Также стоит учесть, когда Справочник утвердится ПП РК у вас будет 10 лет для адаптации его на своем производстве, через призму внедрения единичного НДТ или группы НДТ на ваше усмотрение. Этого времени достаточно, но для того чтобы перейти на КЭР с 2025 года необходим проект Справочника и необходимо его своевременно утвердить.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Если нет мониторинга по МЗВ никель и свинец, как мы будем в дальнейшем регулировать этот вопрос?

**Абенов Б.Б.**

Вы предложили сделать сноску, мы согласны. Но удалить из МЗВ не можем, так как другие предприятия, использующие определенное сырье будут выключены из зоны регулирования.

**Дворниченко А.А.**

Если будут новые предприятия с таким сырьем, будут разрабатываться нормативная документация. Мы настаиваем, чтобы осталась только пыль. Этот Справочник не последний, через 2-3 года вернемся к обсуждению. Мы установим данные МЗВ, как в дальнейшем будем устанавливать показатели.

Имея опыт разработок предыдущих СНДТ, в дальнейшем вы не позволите снять данные вещества из перечня МЗВ. ЕС шел к Пыли 50 лет.

**Абенов Б.Б.**

Мы говорим сейчас про качество жизни наше, наших детей и внуков. Вопросы возможности предприятий должны быть на втором плане.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

У Кореи только пыль и оксиды азота на горячем прокате. У них лучше, чем у нас? В ЕС половина заводов уже не работает. Технология производства ЧМ одинакова во всем мире, как с Европой, Россией, Кореей и Китаем. Страны. Указанные на слайде Россия, Корея и Китай не включают маркеры ни свинец, ни никель. А мы включаем, только потому что есть в BREF. Мы не сможем регламентировать данные элементы, их нет в технологии производства ЧМ. Этих выбросов нет и регламентировать их нет необходимости. Давайте проведем оценку технологий производства Казахстана. Вы не проводили? Мы не мониторим данные ЗВ, у нас нет данных.

**Абенов Б.Б.**

Страны, которые входят в ассоциацию экономического сотрудничества и развития при разработке справочников имеют право оформлять свои внутренние документы по регулированию отраслей промышленности. Но согласно Директиве 75 они могут вносить изменения только в сторону ужесточения. Те вещества, которые у вас не выделяются мы будем думать по сносам.

**Анкудинова Е. В.**

В национальной методике не предусматривается контроль никеля и свинца при ГП и ХП. Мы их не нормируем и не мониторим. Нет таких предприятий в Казахстане, которые бы начали контролировать никель и свинец.

**Абенов Б.Б.**

Если рассматривать сквозь призму мониторинга, здесь проблем не вижу. Мониторингу будет подлежать пыль. Никто не будет ставить никель и свинец в АСМ, физически невозможно разложить. Тяжелые металлы возможно контролировать через периодический мониторинг.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

В правилах АСМ указано, что мониторингу подлежат основные вещества, включая маркерные.

**Абенов Б.Б.**

В АСМ можно «посадить» пыль, а тяжелые металлы будут на периодическом мониторинге.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Кто будет контролировать, в Казахстане нет аккредитованной организации.

**Абенов Б.Б.**

В Казахстане делают анализы тяжелых металлов.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

На втором переделе невозможно.

**Абенов Б.Б.**

Чем отличается ваша газовоздушная смесь?

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

ГП предполагает нагрев металла, который сопровождается определенными газами. В газообразном топливе таких соединений нет, они возгоняются из металла? Тоже нет, термодинамика не позволяет.

**Абенов Б.Б.**

Согласно плану графика контроля производится отбор проб на этих источниках? Не только по этим веществам, а в целом. Лаборатории нанимаете? Госконтроль приходит замеряет? После фонаря идет на очистку или сразу в атмосферу?

**Анкудинова Е.В.**

Если методические печи, то там газ. Мы замеряем согласно Национальной методике. Если сам прокатный стан, там неорганизованные источники. Никто не замеряет. Аэрационный фонарь ловит все, в том числе и газовую резку.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Аэрационный фонарь – неорганизованный источник. По нагревательным печам. Отработанные газы выходят через трубоорганизованные выбросы. Фонари на здании цеха ГП, где стан длиной пол км., находятся окна. Они открываются в летний период, а в зимний закрываются. Это здание для аэрации. Это неорганизованные выбросы. Туда невозможно поставить газоочистку.

**Абенов Б.Б.**

Ойрат Маратбекович, предлагаю добавить группировку источников, сделать его организованным и замерять.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Надо разделить на процессы как в BREF

**Унтабаев О.М.**

При предложении уровней мы детально распишем по процессам

**Гонтаренко И.Б.**

Маркерные вещества- наиболее значимые вещества, мы рассчитали валовые выбросы в нашем производстве. Пыль- более 74%, остальные вещества менее одного 1%, диоксид серы менее 0,01%. На никель и свинец мониторинг отсутствует. Кроме того, ЛОСы и кислоты не используются. По оксиду углерода в BREF только рекомендуемый уровень, нет жестких требований.

**Унтабаев О.М.**

Игорь у вас производство на природном газе, поэтому нет таких маркеров. Но Справочник Национальный для всей отрасли. Например, другие предприятия работают на другом топливе, у них другое сырье.

**Абенов Б.Б.**

Предлагаю оставить маркеры в таком же виде как BREF, но через призму примечаний.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Предлагаем убрать никель со свинцом. По плавиковой кислоте. У нас не используется. У нас серная и соляная. Давайте уберем никель и свинец.

**Абенов Б.Б.**

Никель и свинец, а с остальным согласны? По кислоте предлагаю сноску сделать.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Предлагаем убрать никель со свинцом. И закроем на этом вопрос.

**Абенов Б.Б.**

Коллеги, все согласны? Анатолий?

**Дворниченко А.А.**

Если сделаете сноску при использовании в производстве кокса. А так всем подряд контролировать оксиды азота, диоксид серы, оксид углерода. По правилам мониторинга если больше 500 тонн выбросов, у нас меньше. Мы работаем на газе.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Прямые и косвенные сбросы.

**Абенов Б.Б.**

Пруды- накопители и испарители устанавливаем маркеры, без уровней. Если сбросы в природный водный объект, то уровни. С целью исключения загрязнения подземных вод необходимо контролировать. Замкнутый оборотный цикл там нет вопросов. Уровни в накопителях- испарителях будете соблюдать по ПДС. А здесь будет маркером, чтобы его контролировать.

**Дворниченко А.А.**

Мы должны будем датчики ставить, чтобы контролировать. Не вижу смысла контролировать косвенные сбросы. Есть ПДС, правила производственного экологического контроля. Зачем дублировать? Мы нивелируем специалистов, рассматривающих ПДС. Есть методики для установления нормативов для ПДС. Здесь мы говорим про НДТ.

**Абенов Б.Б.**

В Правилах указано, когда поставите датчики, вы будете контролировать не вещества, а мутность, щелочной состав, электропроводность. Здесь будет периодический мониторинг, АСМ не будет в части загрязняющих веществ. По планам графикам будете контролировать. ПДС пересмотрите и ЗВ какие-то уйдут, а в справочнике он закрепится. Коллеги, здесь нет уровней. Только мониторинг. Гос контроль в любом случае заставит сделать.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

У нас система оборотного цикла. У нас пруд охладитель, система оборотного цикла воды. Это косвенные или оборотный цикл? Мы пользуемся только прудом охладителем. У нас специально отгороженный пруд охладитель. Что значит косвенные сбросы?

**Абенов Б.Б.**

Если идет забор отдельный на охладительные системы здесь нет вопросов. Хорошо коллеги, переименуем. Прямые сбросы в случае сбросов в поверхностные водные объекты. Косвенные заменяем на накопители-испарители.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

А пруд- охладитель? Он занормирован по ПДС.

**Абенов Б.Б.**

Значит также будет распространяться для периодического мониторинга без установления уровней.

**Турсынова Г.Э.**

Страны ОЭСР рассматривают из группы веществ, чтобы выбрать вещества для определения МЗВ. Чтобы в дальнейшем понять правильно ли работает технология, есть ли смысл контролировать другие вещества. Мы отходим от основной роли МЗВ и все подряд включаем в маркеры. Европа приняла решение о МЗВ для того, чтобы снизить нагрузку на предприятия по постоянному контролю. Зачем в НДТ закладывать Производственно-экологический контроль. В НДТ должны сидеть вещества, которые необходимо постоянно контролировать и все. Надо контролировать, но роль справочников не для контроля. Для этого есть нормирование, есть ПДВ, ПДС. Для проверки технологий достаточно пару, 3-4 маркеров из групп веществ. Из одной группы 1 вещество, связанное с другим.

**Абенов Б.Б.**

Я Вас поддерживаю, как раз предприятия будут контролировать свой производственный процесс, будут мониторить где у них потери, где можно извлечь прибыль. Почему Вы считаете, что тяжелые металлы не надо контролировать? Группу тяжелых металлов предприятия контролирую в любом случае.

**Турсынова Г.Э.**

Да, в рамках ПЭК.

**Баймаганова А.К.**

ПЭК в рамках мониторинга в режиме реального времени определены ЗВ. Они определены для всех отраслей экономики и для предприятий, не получающих КЭРы. МВ определены для того, что определить вещество, которое выбрасывается предприятиями определенной отрасли и эти вещества должны мониториться. Дополнительно к веществам, которые определены Правилами. У каждой отрасли своя специфика, свои выбросы и сбросы. Для этого определяются МВ, ни один, ни два. МВ- основные загрязняющие вещества, которые воздействуют на ОС. Это не для проверки технологий. Технология после выбора МВ должна быть выстроена так, чтобы снизить все выбросы, которые осуществляется конкретным предприятием и отраслью в целом.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Что если емкость, куда мы сбрасываем имеет 2 функции. Испаритель/охладитель, а также сбрасывает оттуда. Как это будет рассматриваться.

**Абенов Б.Б.**



Если конечный водоприемник является рыб-хозом, то там будут уровни, которые необходимо соблюдать с помощью техник.

**Унтабаев О.М.**

АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» сбрасывает в Самаркандское водохранилище, река Нура.

**Абенов Б.Б.**

У вас есть пруд-охладитель и Самаркандское водохранилище. Вы сбрасываете в Самаркандское водохранилище, из пруда- накопителя делаете забор для технологических нужд. Для забора и дальнейшего использования в технологической цепочке, вода должна быть условно чистой. Соответственно, будете следить через периодический мониторинг.

**Турсынова Г.Э.**

Мы разрабатываем Справочник по НДТ, не справочник о влиянии на ОС. МЗВ должны быть характеристикой для определенной техники, чтобы знать предприятию и госоргану о том, что техника правильно работает или нет. Потом предприятия должны делать выводы, в какой цепочке у них идет ошибка. И устранять эту ошибку.

**Баймаганова А.К.**

Не согласна. Справочники по НДТ, согласно ЭК и Директиве ЕС, разрабатываются для снижения воздействия на ОС. МЗВ определяются для того, чтобы контролировать максимально снижать их выбросы. Этих выбросов не должно быть, если техника работает правильно. Вы зашли с технологической части, а здесь наоборот определяется пакет МЗВ, который специфичен для конкретной отрасли. В этом случае, вся отрасль работает над тем, чтобы снижать выбросы и выстраивать технологические решения так, чтобы эти МЗВ в последующем соответствовали установленным показателям. Это дополнительные вещества, которые воздействуют на ОС, помимо тех основных, который определил уполномоченный орган как основные воздействующие вещества на ОС и здоровье человека. МЗВ для регулирования состояния воздействия на ОС.

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Если мы на предприятии не используем никель, свинец, то эти вещества не будут для нас МЗВ?

**Абенов Б.Б.**

Будет сноска, при наличии в сырье. Так устраивает вас?

**АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ»**

Да

**По итогам заседания принято решение:**

1) Членами ТРГ определен перечень маркерных загрязняющих веществ проекта Справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» согласно Приложению №2.

2) Членами ТРГ определен перечень техник, которые рассматриваются при выборе наилучших доступных техник в проекте Справочника по НДТ

«Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» согласно Приложению №3.

3) Членами ТРГ одобрен скорректированный план-график заседаний ТРГ согласно Приложению №4.

**Руководитель Технической рабочей группы по разработке справочника по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»**

**Унтабаев О. М.**

**Протокол подготовил  
Главный менеджер Бюро НДТ  
(Секретарь ТРГ)**

**Енсебаева Г. Т.**

**Согласовано  
Руководитель Бюро НДТ**

**Абенов Б.Б.**

**Согласовано**

14.03.2023 17:35 Енсебаева Гаухар Тураровна (без ЭЦП)

14.03.2023 17:46 Абенов Бауржан Болатович (без ЭЦП)

**Подписано**

14.03.2023 17:50 Унтабаев Ойрат Маратбекович (без ЭЦП)

