

**ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ**  
**Технической рабочей группы по разработке**  
**справочника по наилучшим доступным техникам**  
**«Производство чугуна и стали»**

г. Астана

№4

14 июня 2023 года

**ПОВЕСТКА ЗАСЕДАНИЯ**

*(докладчик – Кожаметова Е., Руководитель справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»)*

«Анализ замечаний, комментариев и предложений, полученных по итогам рассмотрения членами ТРГ первой версии проекта Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»

От НАО «МЦЗТИП» участвовали:

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Должность и организация</b>
1.	Тасбаев Ерлан Эдгеевич	Заместитель Председателя Правления
2.	Абенов Бауржан Болатович	Руководитель Бюро НДТ
3.	Кожаметова Елена	Руководитель ТРГ, Руководитель справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»
4.	Усина Алия	Главный менеджер Бюро НДТ, Секретарь ТРГ

Присутствовали члены ТРГ:

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Должность и организация</b>
1.	Суханов Дмитрий Владимирович	ТОО «Евразийская Группа»
2.	Артюхина Галина Викторовна	ОЮЛ «Казахстанская ассоциация природопользователей для устойчивого развития (BCSD Kazakhstan)
3.	Хамзина Куралай Серикбаевна	АО «Шубарколь-комир»
4.	Байжумин Марат Ануарбекович	АО «Темиртауский электрометаллургический комбинат»
5.	Турсунова Раушан Кенесовна	АО «Шубарколь-комир»

6.	Бельгибеков Ербулан Тулегенович	ТОО "Enveco"
7.	Жатканбаев Ерлан Ержанович	ТОО "ЭкоСтандартKZ"
8.	Ахманова Акгуль Уринбасаровна	ТОО «Центр испытания качества продукции»
9.	Матонин Виктор Владимирович	ТОО "ЭКОЭКСПЕРТ"
10.	Бисенова Гулназ Кынабыловна	ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно- металлургических предприятий»
11.	Анкудинова Евгения Викторовна	Павлодарский филиал ТОО "Кастинг"
12.	Жданова Елена Борисовна	ТОО «Центр испытания качества продукции»
13.	Кустова Людмила Сергеевна	ТОО «EcoProf KZ»
14.	Фитц Наталья Владимировна	АО «Темиртауский электрометаллургический комбинат»
15.	Бегалиев Рустем Алибаевич	ТОО "KSP Steel"
16.	Глазырин Сергей Александрович	ТОО «Eco Air»
17.	Пернебаев Жақсылық Дәулетбайұлы	ТОО "Центр экологического сопровождения и экспертизы"
18.	Цимбал Константин Георгиевич	АО «АрселорМиттал Темиртау»
19.	Мирзакулов Рахат Канатович	ТОО «Центр испытания качества продукции»
20.	Куантаева Мадина Маратовна	АО «АрселорМиттал Темиртау»
21.	Кушнир Евгений Николаевич	АО «Шубарколь-комир»
22.	Казанкапова Майра Куттыбаевна	ТОО «Институт химии угля и технологии»
23.	Ахметов Олег Артурович	ТОО "KSP Steel"

Кворум соблюден.

Руководителем технической рабочей группы по разработке Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали» Кожаметовой Е. был представлен анализ поступивших комментариев и предложений, а также были озвучены организации, от которых поступили комментарии, также рекомендуемая позиция по поступившим комментариям.

По завершению презентации основного доклада, участники заседания ТРГ перешли к обсуждению вопросов и предложений.

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Здравствуйте, благодарю за доклад. У меня вопрос касательно электрофильтров. Если мы правильно поняли, то принимается показатель 5-40 мг/Нм<sup>3</sup> по НДТ. Почему не было выбрано до 50 мг/Нм<sup>3</sup>? Мы предоставили технические характеристики новых электрофильтров, их уровень составляет до 50 мг/Нм<sup>3</sup>. На основании чего было принято до 40 мг/Нм<sup>3</sup>?

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Данный показатель был принят в соответствии с вашим техническим проектом, где запыленность газа после фильтра по технической характеристике составляет до 40 мг/Нм<sup>3</sup>, этот документ был представлен вами, это относительно выдачи кокса.

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы имеем в виду аглофабрику.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- По аглофабрике комментариев принят. Могу назвать вам номер пункта сравнительной таблицы.

**Дополнил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Мы учли ваши замечания и предложения.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Разрешите я номер пункта сравнительной таблицы отправлю в чат в ходе заседания (направлен в чат пункт 14 СТ).

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- У вас везде указаны единицы измерения в Нм<sup>3</sup>, при этом наши характеристики, которые мы подавали в м<sup>3</sup>, это две разные величины. Поэтому мы просим привести в соответствие.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Любое оборудование и его паспортные характеристики приводятся в Нм<sup>3</sup>, они не приводятся к м<sup>3</sup>. Объясню почему. На стадии подготовки этого оборудования, на стадии его изготовления, проектирования учитываются все его параметры. При приведении к нормальным условиям необходим учет физических параметров, температуры окружающей среды, атмосферного давления, избыточного давления и других параметров. В этой связи, все параметры любого газоочистного оборудования будут Нм<sup>3</sup>.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Почему мы поднимаем эти вопросы сейчас? Потому что у нас в аглоцеху имеются 3 агломашины. В данный момент в первой машине из этих 3-х мы используем электрофильтр, у которой параметры по проекту составляет 50 м<sup>3</sup>, не в Нм<sup>3</sup>. На вторую и третью машины у нас имеются электрофильтры на наших складах, мы планируем произвести демонтаж, проекты на них у нас тоже имеются. В случае если у нас будут показатели будут в Нм<sup>3</sup> нам необходимо будет менять существующие проекты и оборудования.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Мы ранее отметили, что это замечание принято. Здесь мы говорим про НДТ 40, пошли по узким вопросам, по тем вопросам, по которым есть сомнения. А по тем вопросам, по которым сомнения отсутствуют, и вы подтвердили это проектными данными, по ним понятна ситуация.

**Вопрос** от Куантаевой М.М. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы как раз так и говорим, что у вас в справочнике указан показатель 50 Нм<sup>3</sup>, вы же принимаете эту позицию, тогда как у нас по проектам 50 м<sup>3</sup>.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- У меня имеются возражения, в представленных документах единица измерения указана мг/Нм<sup>3</sup> на стр. 27.

**Дополнил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Мадина Маратовна, мы внимательно изучали представленные документы и стагнировать результаты по тем, по которым недавно получены положительное заключение государственной экологической экспертизы, в части которых реализованы/находятся в реализации мы не имеем право.

**Вопрос** от Артюхиной Г.В. ОЮЛ «Казахстанская ассоциация природопользователей для устойчивого развития (BCSD Kazakhstan):

- Здравствуйте коллеги. Благодарю за предоставленное слово. Прежде чем задать вопрос я бы хотела озвучить следующий комментарий. Поскольку я не являюсь специалистом в технологиях именно по черной металлургии, поэтому я больше внимания обратила на раздел «Общие НДТ» и хочу отметить и подчеркнуть с занесением в протокол, что раздел 4 в этом справочнике просто идеальный. Вот это тот образец наилучшего представления в справочнике, как вот я выступала на предыдущих заседаниях ТРГ по другим справочникам НДТ, и вот это то, что очень стройно и четко показывает саму суть НДТ, встроенную в систему экологического менеджмента предотвращения и контроль загрязнения. Особая благодарность за раздел 4.8. «Управление водными ресурсами». По структуре содержания раздела рекомендую поделиться с другими справочниками для того, чтобы они изучили эту структуру.

Второй момент, про который я хочу отметить – это грамотное представление информации. Только в этом справочнике я увидела, что к слову «энергия» используется термин «потребление энергии», а не «использование» и только один случай, когда речь идет о вторичном использовании энергии. Это очень правильно. Это два момента, которые я хотела отметить.

Вернемся к комментариям. У меня имеются 3 комментария, по которым я хотела узнать, их можно представить вам в письменном виде или можно сейчас озвучить?

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Вы можете их сейчас озвучить.

**Вопрос** от Артюхиной Г.В. ОЮЛ «Казахстанская ассоциация природопользователей для устойчивого развития (BCSD Kazakhstan):

- На стр. 163 указана ссылка системы экологического менеджмента на стандарт EN ISO 140001. Я хочу повторно отметить, что у нас не EN стандарт, в Казахстане действует ISO 140001. Видимо это осталось с европейского справочника и ссылка на IMAS, который также не действует в Казахстане. В этом предложении можно просто IMAS заменить на СЭМ и суть не поменяется.

Далее, раздел 5.1.3.3.7. на стр. 257 «Ионный обмен» по очистке сточных вод, она везде идет в неправильном переводе, мы отработали этот текст со справочником по НДТ «Добыча руд цветных металлов (включая драгоценные)», поэтому просто возьмите этот текст и вставьте. На стр. 296 кросс-медийный эффект, «медиа» и «медийность» - у нас это два разных понятия.

На этом всё, а в целом я хочу сказать, что с точки зрения эколога и аудитора - это первый справочник, который читается очень гладко.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Да, действительно такие замечания были по справочнику по НДТ «Добыча руд цветных металлов (включая драгоценные)». После того, как мы с вами отработали, аналогично эти замечания были применены к справочнику по НДТ «Производство чугуна и стали» и уже эти моменты учтены редакционно в плане стандартов, в плане ионного обмена. По кросс-медийным эффектам в обязательном порядке устраним, по наименованию структурного элемента техники также посмотрим. Благодарю за ваши комментарий.

**Вопрос** от Турсуновой Р.К. АО «Шубарколь - Комир»:

- Добрый день! Я хотела вернуться к разделу 5.2.3.4., там описаны фильтры, но ссылка идет на описание циклонов 5.1.2. Возможно необходимо указать ссылку на фильтры.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Хорошо, этот момент обязательно проверим.

**Вопрос** от Турсуновой Р.К. АО «Шубарколь - Комир»:

- По АСМ вы пишете, что приняли частично комментарий: «Непрерывный контроль проводится посредством АСМ на организованных источниках». Вместе с тем имеются Правила по ведению автоматизированной системы и там указан критерий, для которых устанавливается АСМ, т.е. для первой категории если валовый выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух составляет менее 500 тонн, у нас нет такого.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Все верно. Это утверждение, которое выделено сейчас на экране черным цветом, оно говорит о том, что непрерывный мониторинг проводится согласно требованиям действующего законодательства, здесь идет ссылка на порядок проведения мониторинга.

**Вопрос** от Турсуновой Р.К. АО «Шубарколь - Комир»:

- Тот есть мы можем опираться на эти правила?

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Однозначно, именно с этой позиции было внесено ваше предложение. Дело в том, что мы откорректировали только окончание, чтобы не было двойного понимания к чему относится ссылка на законодательство.

**Ответила** Турсунова Р.К. АО «Шубарколь - Комир»:

- Спасибо, будем тогда так принимать.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы совместно обсудили все непринятые пункты и один из пунктов я так и не понял, вы не прокомментировали - не принята наша поправка или предложение по диапазону по аспирационным установкам по показателя 20-100 Нм<sup>3</sup>, по какой причине она не принята?

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Причина, по которой предложение не принято заключается в том, что обоснование Вами не приведено. На самом деле показатель до 20 Нм<sup>3</sup> достигим при использовании техник, я его прокомментировала вначале доклада по этим пунктам. С Вашей стороны не приводится аргументация по диапазону технологического показателя и повышения его до уровня 100 Нм<sup>3</sup>.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Это понятно, но мы же говорим о действующих установках, такие показатели они достижимы при установке рукавных фильтров, у нас большое количество источников, которые оборудованы пока ещё. Давайте конкретно отнесем диапазон 20-100 Нм<sup>3</sup> к рукавным фильтрам, потому что у нас сейчас более 200 таких установок, чтобы нам их заменить мы физически просто не сможем эти 200 установок заменить на предприятии.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Если мы пойдем по очередности техник, то к примеру 37 НДТ – это подготовительные процессы в т.ч. транспортировка, хранение, то для транспортировки здесь не требуется установки рукавных фильтров и в целом подразумеваются общие методы, которые применимы к снижению выбросов пыли, они расписаны даже в общем разделе. В частности, для транспортировки в разделе 5 у нас предлагается техника по укрытию конвейеров, т.е. в случае укрытия, там выбросы пыли будут минимальны. Это говорит практика, это говорит европейский BREF, поэтому здесь ссылаться на примеры рукавных фильтров я думаю даже не стоит.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Как нам это сделать, потому что на нашем предприятии в данный момент много аспирационных установок разного вида. Покрытие конвейеров можно осуществить, но на местах при пересыпке материалов у нас имеются аспирационные установки разного вида. Общее количество установок – 200, чтобы их заменить по технологии, это нужно делать постепенно. Мы хотим использовать некоторые аспирационные установки, потому что это зависит от материалов, не всегда это достижимо. Но не в каждом месте можно использовать данный метод - рукавные фильтры, где можно получить 20 Нм<sup>3</sup>. Невозможно иметь один показатель 20-100 Нм<sup>3</sup> на всех установках.

Сейчас у нас много аспирационных установок на транспортировке материалов поэтому нам необходимо продумать как это правильно сделать,

чтобы получить в итоге 20 Нм<sup>3</sup>, а это можно получить только если мы будем использовать рукавные фильтры, но это не всегда возможно.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Установление порогового значения 20-100 Нм<sup>3</sup> для действующих предприятий предшествовала большая аналитическая работа, был проведен сравнительный анализ в целом по горнометаллургической отрасли и в принципе поддержка нашла свое место на всех предприятиях и в данный момент только на АО «АрселорМиттал Темиртау» нет этой поддержки.

Что касается достижение порогового значения 5-20 Нм<sup>3</sup> и почему 20-100 Нм<sup>3</sup> поясню, что действующее оборудование если у него производятся замеры нижний порог - это рукавный фильтр, гибридный фильтр либо его аналог т.е., которые предложены в НДТ. 100 Нм<sup>3</sup> - это тот показатель, который позволяет произвести 2-х или 3-х ступенчатую систему очистки, та которая существует во многих компаниях, но в голове которой стоит тот же циклон и вторая ступень, уже не важно какая.

Хочу особо отметить, что получение КЭР для того же АО «АрселорМиттал Темиртау» — это добровольный процесс, не принудительный. АО «АрселорМиттал Темиртау» может принять ряд предложенных техник либо альтернативных техник, но позволяющих достичь эти параметры, снизить свои эмиссии и после того, когда АО «АрселорМиттал Темиртау» поймет, что в десятилетний период он сможет перейти на принципы НДТ и получить соответственно КЭР, реализовать программу повышения экологической эффективности, тогда и наступит та точка отсчета, с которой возможно стартовать.

Если в данный момент АО «АрселорМиттал Темиртау» не готов к этому, то его никто не обязывает получать КЭР. Справочник отраслевой и стагнировать полученные результаты ради АО «АрселорМиттал Темиртау» - этого никто делать не будет.

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Программа «Жасыл Казахстан» - это принудительная или добровольная программа для получения экологического разрешения?

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Это программа по углеродной нейтральности?

**Ответил** Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Нет, это для больших предприятий в том числе для АО «АрселорМиттал Темиртау», определяющий общие валовые выбросы на конкретный год.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Насколько я помню по данной программе она осуществляется в рамках ваших планов природоохранных мероприятий и планов по снижению воздействия?

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Нет, это было специально сделано, непонятно каким составом, каким образом рассчитаны величины, которые говорят, что у нашего предприятия на

текущий год должно быть 210 тыс., через год должно быть меньше на 20 тыс., еще через год должно быть меньше на 40 тыс.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Программа «Жасыл Казахстан» не имеет отношения к рассматриваемому справочнику.

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Я затронул эту тему к тому, что вы говорите, что это не будет использоваться, а я говорю, что 100% это будет использоваться, потому что при всех диалогах с Министерством экологии и природных ресурсов РК, мы постоянно вынуждены выполнять эти требования и нормы, которые непонятно каким образом были рассчитаны.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Справочник содержит в себе и предлагает техники, но вместе с тем не ограничивает вас в применении альтернативных техник для достижения тех параметров, которые необходимы. Как только предприятие само будет готово функционально, организационно, экономически во временном интервале, то после этого вы вправе перейти на КЭР.

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- КЭР предусматривает эволюцию перехода предприятия в течение 5-10 лет до достижения этих НДТ. Это не должно принуждать и говорить о том, что мы с первого года получения КЭР обязаны выполнять требования, только на его основании можем получить это разрешение, где вот эти параметры в справочнике описаны, я же правильно понимаю?

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Вы правильно понимаете. Согласно действующего законодательства с 1 января 2025 года для топ 50 крупных компаний будут увеличиваться ставки платы, это будет как метод кнута. Теперь пряник тоже предлагается, если вы будете внедрять НДТ и получать КЭР, вас будут освобождать от экологических платежей, те средства, которые вы платите за загрязнение окружающей среды, вы сможете их направить на другие природоохранные мероприятия, сможете их аккумулировать, внедрить и включить в программу повышения экологической эффективности. Вот так это выглядит законодательно в настоящее время.

**Вопрос** от Цимбал К.Г. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- То есть КЭР невозможно будет получить если ты не соответствуешь этим параметрам, которые мы сейчас обсуждаем, правильно?

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Вы сможете получить КЭР, но вы на себя примите обязательства по достижению этих параметров. По моему мнению, не все пойдут получать КЭР, большинство будут получать обычное экологическое разрешение. Поэтому эта вещь на сегодняшний день добровольная, а для вновь вводимых предприятий она будет обязательной. Для всех потенциальных инвесторов будет интересен какой будет экологический климат. Мы говорим, что у нас экологический



климат соответствует уровню европейских параметров, то правила игры одинаковые и в ближайшие 8-10 лет он меняться не будет. Для потенциальных инвесторов - это будет прозрачная и понятная картина и для предварительного подсчета своих инвестиций и будущих капитальных вложений. Поэтому НДТ в первую очередь – это технологичность, модернизация технологических процессов, экологическая составляющая она как вытекающая из этого и позволяющая достичь эти аспекты – это сокращение производственных потерь, снижение выбросов на единицу выпускаемой продукции. НДТ непосредственно нужен не экологу, он нужен инвестору.

**Вопрос** от Куантаевой М.М. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы правильно понимаем, что нам необходимо будет в течение действия этого справочника, 10 лет до 2035 года, но так как мы входим в состав топ 50 предприятий мы обязаны будем получить КЭР т.е. мы в течение этих 10 лет на всех аспирационных установках обязаны будем снизить от 5 до 20 Нм<sup>3</sup>, а эту очистку обеспечивает только рукавный фильтр, мы должны будем обеспечить все аспирационные установки рукавными фильтрами?

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Мадина Маратовна вы несколько меня передергиваете. Почему мы предусматриваем этот переходный период 20-100 Нм<sup>3</sup> т.е. есть установки, которые не так давно смонтированы и возможно в рамках операционного управления заменить некоторые элементы, произвести дополнительные наладочные работы и он будет достигать 100 Нм<sup>3</sup>, не новая установка, это действующая установка, у которой есть нормативный срок эксплуатации, позволяющий ей проработать. При этом есть «грязные» установки, акцент сделан именно на «грязные» установки, по которым первично надо принять решение либо мы идем с очисткой на хвосте дымовой трубы, либо мы идем полностью по модернизации печи или другого технологического оборудования и с вытекающей экологической обоснованностью по достижению тех параметров, которые заложены для новых и реконструируемых установок.

**Вопрос** от Куантаевой М.М. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Но у нас таких аспирационных установок 200 штук, однозначно мы не успеем их реконструировать, модернизировать до конца 2035 года.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Я повторюсь, что для вас переход на КЭР необязательный, а добровольный. Вы не вновь вводимое предприятие. Для вас с 1 января 2025 года предусмотрено увеличение экологических платежей за негативное воздействие в 2 раза, с 2028 года – в 4 раза, с 2031 года – в 8 раз, т.е. - это механизм стимулирования. Возможно вы перейдете на КЭР не в 2025 году, а в 2028 году либо в 2031 году, тогда для вас экологические платежи станут ощутимыми расходами.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы понимаем, что мы добровольно можем пойти на получение КЭР когда-нибудь, это понятно. Как поняли из ваших слов, что в 2035 году нам

нужно будет обязательно уже использовать НДТ, про которые мы сейчас обсуждаем.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- В данном случае Ерлан Эдгеевич имеет в виду статью 418 Экологического кодекса РК, в которой предусмотрены переходные положения для действующих объектов.

**Дополнил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- В статье 418 Экологического кодекса РК конкретно предусмотрены озвученные нормы. Если АО «АрселорМиттал Темиртау» будет расширять или увеличивать качество, изменять качественный и количественный состав эмиссии, подпадать под принципы ОВОС то после ОВОСа вас будут обязывать на получение КЭР.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- У нас есть вопрос. Мы говорим, что у нас 200 установок, которые мы используем и на которых нам нужно будет снизить выбросы до 20 Нм<sup>3</sup> и для этого мы обязаны установить 200 рукавных фильтров в течение следующих 10 лет. Даже если мы получим КЭР или не получим это не важно, потому что нам нужно будет оборудовать 200 установок, это сложно и невозможно сделать. Этот вопрос мы хотим поднять.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Вам неверно доносят ваши коллеги. Я еще раз повторяю этот переход добровольный. Принцип «загрязнитель платит» действует также, как и во всех европейских странах. Если по факту в результате того, что эта установка не обеспечена надлежащим образом очисткой либо она вообще работает без очистки, в рамках действующего законодательства, в рамках государственного экологического контроля этой установке будут запрещать деятельность. Если будет доказано, что от нее происходит негативное воздействие. Мы путаем предписание, госконтроль и получение КЭР. Мы три вещи перепутали. Я понимаю вашу настороженность к позиции госконтроля в этом вопросе или позицию уполномоченного органа в области охраны окружающей среды в этом вопросе. Мы же говорим как разработчики справочников и отождествляем эти вещи как они заложены в Экологическом кодексе РК. То есть что с чем сопряжено. Если на границе области воздействия, на границе СЗЗ у вас загрязнения в норме в среднесуточном формате для появления экологических нормативов качества т.е. к вам вопросов не будет. Но когда экологические нормативы качества возможно будут жестче, в таком случае вы просто не будете вписываться и вам будут в рамках предписания это предписывать. К примеру, разработать мероприятия по предотвращению загрязнения атмосферы, в данном случае вы будете идти этим вопросом, но локальными своими проектами вас будут подталкивать к показателям справочника. Смысл вам будут делать более завышенные показатели с учетом того, что в перспективе тот механизм, который будет вам стимулировать засчет повышения платежей в 2,4,8 раз, он рано или поздно вас

сподвигнет к получению КЭР. Когда это наступит я не знаю, но это неизбежно произойдет.

**Вопрос** от представителя АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- По европейским справочникам, на которые мы сейчас ссылаемся есть статья, которая говорит о том, что должны быть технолого-экономические обоснования. Если мы говорим о рукавных фильтрах какое для него экономическое обоснование?

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- На самом деле экономический вопрос важен в рамках не только нашего справочника, в рамках любого справочного документа и хотелось бы отметить, что по этому вопросу у нас имеется отдельная глава 2, в которой приводятся не только рекомендации, но и примеры экономической оценки конкретных техник. Попрошу вас обратить внимание на главу 2, я думаю, что она изложена очень подробно.

### **По итогам заседания принято решение:**

1. Принять к сведению проведенную работу по рассмотрению и обсуждению проекта Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали».

2. Бюро НДТ доработать и внести корректировки в проект Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали» по итогам обсуждения предложений, комментариев и замечаний Членов ТРГ.

3. Бюро НДТ в срок до 9:00 часов 16.06.2023 года (по времени г. Астана) редакцию проекта Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали» разместить на портале НДТ для процедуры голосования Членами ТРГ.

4. Членам ТРГ в срок с 9.00 до 18.00 часов 16.06.2023 года (включительно, по времени г. Астана), проголосовать по проекту Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали» посредством портала НДТ <http://ndt.igtipc.org/>

**Руководитель Технической рабочей группы  
по разработке справочника по НДТ  
«Производство чугуна и стали»**



**Е. Кожахметова**

**Протокол подготовил  
Главный менеджер Бюро НДТ  
(Секретарь ТРГ)**



**А. Усина**

**Согласовано:  
Руководитель Бюро НДТ**



**Б. Абенев**