

**ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ**  
**Технической рабочей группы по разработке**  
**справочника по наилучшим доступным техникам**  
**«Производство чугуна и стали»**

г. Астана

№3

5 апреля 2023 года

**ПОВЕСТКА ЗАСЕДАНИЯ**

*(докладчик – Кожяхметова Е., Руководитель справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»)*

«Определение технологических показателей маркерных загрязняющих веществ, связанных с применением одного или нескольких в совокупности НДТ к проекту Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»

От НАО «МЦЗТИП» участвовали:

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Должность и организация</b>
1	Тасбаев Ерлан Эдгеевич	Заместитель Председателя Правления
2.	Абенев Бауржан Болатович	Руководитель Бюро НДТ
3.	Кожяхметова Елена	Руководитель ТРГ, Руководитель справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»
4.	Усина Алия	Главный менеджер Бюро НДТ, Секретарь ТРГ

Присутствовали члены ТРГ:

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Должность и организация</b>
1.	Селезнева Виктория Юрьевна	ТОО «Два Кей»
2.	Выдрин Денис Евгеньевич	ТОО «EcoProf KZ»
3.	Суханов Дмитрий Владимирович	ТОО «Евразийская Группа»
4.	Кушнир Евгений Николаевич	АО «Шубарколь-комир»
5.	Хамзина Куралай Серикбаевна	АО «Шубарколь-комир»
6.	Турсунова Раушан Кенесовна	АО «Шубарколь-комир»
7.	Бельгибеков Ербулан Тулегенович	ТОО "Enveco"

8.	Жатканбаев Ержанович	Ерлан	ТОО "ЭкоСтандартKZ"
9.	Ахманова Уринбасаровна	Акгуль	ТОО «Центр испытания качества продукции»
10.	Арсёнов Вадим Геннадьевич		ТОО «ЭКОЭКСПЕРТ»
11.	Матонин Владимирович	Виктор	ТОО "ЭКОЭКСПЕРТ"
12.	Бисенова Кынабыловна	Гулназ	ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий»
13.	Анкудинова Викторовна	Евгения	Павлодарский филиал ТОО "Кастинг"
14.	Жданова Елена Борисовна		ТОО «Центр испытания качества продукции»
15.	Бирназарова Нурмагамбетовна	Жулдыз	АО «АрселорМиттал Темиртау»
16.	Иманбаев Алимжанулы	Канат	АО «Шубарколь-комир»
17.	Кустова Людмила Сергеевна		ТОО «EcoProf KZ»
18.	Фитц Владимировна	Наталья	АО «Темиртауский электрометаллургический комбинат»
19.	Ахметов Олег Артурович		ТОО "KSP Steel"
20.	Глазырин Александрович	Сергей	ТОО «Eco Air»
21.	Касенова Муратбековна	Жанар	ТОО «Институт химии угля и технологии» и ТОО «НПО «Казтехноуголь»
22.	Жанаев Азат Сапаргалиевич		Павлодарский филиал ТОО "Кастинг"
23.	Сертаев Темергазыевич	Темирхан	Комитет промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан
24.	Бегалиев Рустем Алибаевич		ТОО "KSP Steel"
25.	Казанкапова Куттыбаевна	Майра	ТОО «Институт химии угля и технологии»
26.	Байжумин Ануарбекович	Марат	АО «Темиртауский электрометаллургический комбинат»
27.	Дьяков Андрей Валерьевич		АО «АрселорМиттал Темиртау»
28.	Цимбал Георгиевич	Константин	АО «АрселорМиттал Темиртау»
29.	Куантаева Маратовна	Мадина	АО «АрселорМиттал Темиртау»
30.	Сыропятова Валерьевна	Анастасия	АО «АрселорМиттал Темиртау»
31.	Витущенко Федорович	Михаил	АО «АрселорМиттал Темиртау»

Кворум соблюден.



Руководителем технической рабочей группы по разработке Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали» Кожухметовой Е. были представлены технологические показатели маркерных загрязняющих веществ, связанных с применением одного или нескольких в совокупности НДТ к проекту Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали».

Были озвучены все поступившие комментарии членов ТРГ к анкетно-опроснику по технологическим показателям маркерных загрязняющих веществ и подробные обоснования к принятию/непринятию каждого комментария.

По завершению презентации основного доклада, участники заседания ТРГ перешли к обсуждению вопросов и предложений.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Здравствуйте! Скажите возможно ли сделать в процессе агломерации по пыли разделение для новых предприятий и действующих предприятий?

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Прошу уточнить мы говорим не про полготовительные процессы, а про агломерацию?

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Да.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Какое Ваше конкретное предложение?

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- По действующим предприятиям по пыли оставить также 20-100 мг/Нм<sup>3</sup> как для процесса дробления.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Какое у вас обоснование?

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Потому что у нас не все оборудование заменено.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Прошу представить обоснование. В настоящее время отсутствуют какие-то подтверждающие документы, обосновывающие предложенные концентрации. В настоящее время у вас установлены батарейные циклоны с фактической КПД 71-88,3 %. У вас имеется намерение по поводу установки какого-то оборудования, однако, когда нашей организацией запрашиваются необходимые материалы, чтобы адекватно оценить текущую обстановку мы получаем такой ответ «мы ничего не представим, руководствуйтесь теми материалами, что у вас есть».

К тому же имеется ответ от предприятия, с которым я также ознакомлена, где говорится, что предприятие готово идти по нормам BREF. Соответственно не представляется возможным обосновать значение 100



мг/Нм<sup>3</sup>. От АО «АрселорМиттал Темиртау» получено обоснование «высокие риски эксплуатации рукавного фильтра в зимний период на влажных газах» - более никакого обоснования нет. В случае, если Вашей организацией будут представлены подтверждающие и обосновывающие материалы, то предлагаю на следующем этапе справочника вернуться к данному вопросу.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Я согласна для новых предприятий оставить эти концентрации. Да, мы будем идти по нормам BREF, будем стремиться к этим концентрациям, но для действующих предприятий такие концентрации не оставлять, это неприменимо для нашего предприятия.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Коллеги я еще раз повторяю. Результаты КТА я только что прокомментировала. У нас есть сведения только о планируемых действиях, которые мы ничем не можем ни подтвердить, ни опровергнуть. Могу вам привести примеры внедрения современных электрофильтров на предприятиях, которые позволяют достичь 40 мг/Нм<sup>3</sup>. По плану у вас в 2023 году завершается внедрение электрофильтров, соответственно вы работаете над его реализацией, но какие фильтры вы ставите мы не имеем понятия.

**Вопрос** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Но есть негативный опыт эксплуатации рукавного фильтра на зоне спекания на Аксуйской аглофабрике.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Да, это этап доочистки, она применяется как вторая ступень. Но сейчас мы говорим, что в случае использования электрофильтров верхний порог устанавливается до 40 мг/Нм<sup>3</sup>, примеры внедрения имеются. Современные электрофильтры способны достичь показателя до 90% своей эффективности.

**Вопрос** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- У нас эксплуатируются европейский, бельгийский электрофильтры и мы не имеем там заявленных сейчас результатов, которые вы сейчас описываете.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Мы не знаем об этих результатах, потому что на тех источниках, на которых возможно провести анализ, исходя из имеющихся материалов - там стоят батарейные циклоны. А что сейчас внедрено, мы не получили информацию с декабря месяца прошлого года.

**Вопрос** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Батарейных циклонов эти данные КТА не касаются я же правильно понимаю?

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Нет, не касаются. Насколько я могу судить по коэффициенту полезного действия, они не показывают свою эффективность. Батарейные циклоны могут использоваться как стадия предварительной очистки. Как стадия доочистки уже используется более современное ПГУ.



Коллеги, у вас есть более обоснованное подтверждение к желаемому уровню 50 мг/Нм<sup>3</sup>? Мы готовы выслушать любые доводы, если они подкреплены соответствующими документами.

**Вопрос** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Наш 3-х летний опыт работы с электрофильтрами, результаты замеров.

**Выступил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Добрый день! Коллеги мы говорим, но друг друга не слышим. Когда мы говорим про разовые замеры, то есть при 25 минутном осреднении или мы говорим о среднесуточном осреднении?

**Ответил** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- На электрофильтрах у нас установлена автоматизированная система мониторинга, которая показывает, что показатели на уровне 50 мг/Нм<sup>3</sup>.

**Вопрос** от Тасбаева Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Либо он находится на стадии апробации, на пусконаладке либо он уже введен в эксплуатацию и работает в номинальном режиме?

**Ответил** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Третий год в эксплуатации.

**Выступил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- То есть на сегодняшний день вы имеете такие результаты.

**Ответил** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Да.

**Вопрос** от Тасбаева Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Изначально какие концентрации вы ожидали?

**Ответил** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- 50 мг/Нм<sup>3</sup> согласно проектной документации.

**Вопрос** от Тасбаева Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Я не оспариваю ваши ответы, мы же в диалоге находимся. Получается от тех проектных показателей, которых вы ожидали, получили такие же результаты.

**Ответил** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Верно.

**Выступил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- В таком случае необходимо подтвердить эти показатели. Помимо АО «АрселорМиттал Темиртау» на данном заседании присутствуют другие компании, государственные, проектные организации, научные организации. Сам подход при определении пороговых показателей основывается на показателях бенчмаркинга или лучших полученных результатов. В вашем случае, насколько мне известно, аглоцех это один из тех цехов, который даёт основной наибольший вклад в загрязнение атмосферы. Поэтому исходя из той позиции, которую до настоящего времени показывала себя ваша компания, то есть разница для новых предприятий и действующих предприятий, она не



требовалась. До утверждения настоящего справочника, если вы захотите получать КЭР, то соответственно вы должны будете руководствоваться сопоставимыми европейскими документами, в нашем случае BREF. Полагаю, что здесь получение КЭР — это же не панацея, вы можете также оставаться на экологическом разрешении на воздействия в рамках ранее согласованных проектов.

**Ответил** АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Наше решение получить КЭР.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- КЭР вы можете получить на основании BREF. Вы позиционировали себя тем, что вы готовы идти по нормам BREF.

**Ответила** Бирназарова Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Но в любом случае осуществляется формирование национального справочника, по этому справочнику процесс агломерации будет работать только АО «АрселорМиттал Темиртау» и изначально включать в национальный справочник показатели, которые однозначно предприятие не сможет достичь, я считаю это абсолютно неверным.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Благодарю за ваше мнение, но это не мнение большинства технической рабочей группы. Подтвердите, чем у вас подтверждается 50 мг/Нм<sup>3</sup> в рамках АСМ. Период, который рассматривался в рамках КТА, он осуществлялся ранее и при разработке справочников данные брались из КТА, но они требуют обновления. Это является нормальной практикой, поэтому я думаю вам необходимо в этих вопросах вернуться к представлению материалов. Мы ставили базовые вопросы для того, чтобы рассмотреть ваш вопрос и в дальнейшем его продолжить обсуждать.

**Ответила** Бирназарова Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Хорошо.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Почему при процессе коксования отсутствует разделение для новых и действующих предприятий по концентрациям как по пыли общей?

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Во-первых, потому что у вас не было такого предложения, во-вторых, вопросы по ним вообще не поднимался. По коксу у вас был единственный вопрос подготовительные процессы на этапе коксования «Он не является преобладающим источником выбросов и требует существенных экономических вливаний». Вашу анкету и анкеты других представителей ТРГ мы изучали очень внимательно.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Хорошо, а сейчас можно это принять?

**Вопрос** от Кожахметовой Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Принять что?

**Ответила** Бирназарова Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:



- Разделить для новых и действующих предприятий.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Вы не могли бы обосновать вашу позицию.

**Ответила** Бирназарова Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Есть действующий рукавный фильтр, который не даст 20 мг/Нм<sup>3</sup> и новый, как их можно сравнивать?

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Я предлагаю пойти по той же схеме, которую предложил Ерлан Эдгеевич. Если у вас имеется какое-то обоснование с подтверждающими материалами, то мы всегда можем вернуться к этому вопросу и вынести на рассмотрение всех членов ТРГ. Сейчас говорить о том, чтобы установить для действующих предприятий на основании только слов, мы не можем.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- На слайде указано продавливание кокса, я правильно понимаю это выдача кокса?

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Да.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Когда проводился КТА у нас там был рукавный фильтр и у вас эти данные есть.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Стоит 35 мг/Нм<sup>3</sup>.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы можем тогда также предоставить протокола замеров, что мы не достигаем 20 мг/Нм<sup>3</sup> для действующих предприятий?

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Первый аспект - это сколько этой установке лет, второй аспект – это с какими проектными показателями она была заложена и что вы получили в результате фактического применения. То есть если мы здесь говорим о том, что уже невозможно изменить и улучшить эти показатели, то они объективно принимаются, либо мы говорим о том, что предприятие на сегодняшний день не может его поменять в определенный срок на реализации программы повышения экологической эффективности на 10-летний период. И для того, чтобы у нас был на этом этапе переходный момент, готовы это рассмотреть.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Для новых и действующих установок понятие «новая» сколько она должна отработать?

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Новая установка — это та установка, которая не введена в эксплуатацию.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Я более чем уверен, что у вас есть богатый опыт обсуждения подобных вопросов с вашими коллегами. В той же Индии, Европе имеются несколько заводов. Я не думаю, что этот вопрос глобально и сильно обсуждается. Там вопрос стоит по установкам. Имеется установленный срок эксплуатации, более этого срока эксплуатации установка не работает. Поэтому я порекомендовал бы вам связаться с вашими коллегами для обсуждения данного вопроса, мы готовы поучаствовать в режиме онлайн, если вы организуете подобную встречу.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы все равно не согласны с тем, что действующий рукавный фильтр принят на уровне 20 мг/Нм<sup>3</sup>.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Это ваше право. Те вопросы, которые были заданы, их Бюро НДТ озвучило, вынесло на обозрение членов ТРГ, теперь получается такая картина, что те вопросы, которые ранее не поднимались, они дополнительно у вас возникают.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы предоставим подтверждающие материалы. У нас также вопрос по сбросам по процессу агломерации по тяжелым металлам.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Я к этому вопросу возвращалась. На втором слайде, когда мы останавливались более подробно, указано примечание «в случае наличия/образования МЗВ в производственном процессе». Если у вас их нет соответственно, то и вопросов не должно быть.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- У нас отсутствуют в этом процессе при сбросе в поверхностные воды осаждение, нейтрализация и песчаная фильтрация, у нас осуществляется бесконтактное охлаждение. Вода без контакта с технологией после охлаждения сбрасывается. Здесь только мы можем настаивать на взвешенных веществах и ХПК.

**Вопрос** от Кожухметовой Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Ваш вопрос звучит в том, что эти вещества не образуются, я правильно понимаю?

**Ответила** Бирназарова Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Да.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Как я ранее говорила вещества в перечне МЗВ содержатся лишь потому, что они могут образовываться в результате какого-то процесса. В случае если процесс не применяется вещество и не образуется, то действует отсылочный комментарий, который исключает необходимость его учета на вашем предприятии.



**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Опять же образование, это же надо замеры проводить.

**Вопрос** от Кожухметовой Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Вы хотите сказать, что мы предполагаем что его нет, но оно может образоваться?

**Ответила** Бирназарова Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Нет, если бесконтактное – то не может быть. Даже если взять процесс коксования. К примеру, по тиоционату - у нас в Казахстане и в России отсутствует методика определения данного вещества. Я предлагаю его исключить.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Тиоционат образуется в результате очистки коксового газа и по данным к примеру завода Корус в Нидерландах, тиоционат вынесен в маркер.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- У нас отсутствует методика определения данного вещества.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Предлагаю расширить применение ланной нормы. так как мы сейчас не стоим на месте, и в случае если у нас появится методика и средства измерения, то соответственно к этому веществу будут применяться все требования.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Надо наверно ту методическую сторону рассматривать при определении МЗВ.

**Ответила** Кожухметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Я вам предложила решение.

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Мы равняемся на Европу, но методика отсутствует, мы не можем сказать ни да ни нет, потому что никогда мониторинга не было.

**Ответил** Абенов Б.Б. Руководителя Бюро НДТ НАО «МЦЗТИП»:

- Добрый день! Хотелось бы напомнить, что во-первых, на период утверждения МЗВ вами единогласно было решено идти по нормам BREF, у нас имеются записи, во-вторых, вам же руководитель справочника предлагает по тому же тиоционату сделать сноску, допустим «в случае наличия способов и методов к определению необходимо его определять после утверждения методики».

**Вопрос** от Бирназаровой Ж.Н. АО «АрселорМиттал Темиртау»:

- Хорошо. А вот по сумме тяжелых металлов.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Предлагаю впредь в примечаниях указать, чтобы в будущем для уполномоченного органа и для всех это было предельно понятно, чтобы не возникали в дальнейшем подобные вопросы.



**Вопрос** от Суханова Д.В. ТОО «Евразийская Группа»:

- Добрый день! У меня два момента по процессу коксования. Я не понимаю технологические показатели г/тонну к примеру при мокром тушении кокса, потому что в соответствии с Экологическим кодексом РК у нас отсутствуют удельные технологические показатели, связанные с выбросами, сбросами. Удельные показатели только по потреблению электроэнергии и воды, насколько это здесь правильно я незнаю, необходимо дополнительно рассмотреть.

Второе – то, что касается окислов азота. Если оно является маркерным веществом, то надо подумать над формулировкой, насчет примечания согласен, необходимо еще продумать. Хотелось бы напомнить, что, когда мы рассматривали МЗВ и обсуждали, в частности, окислы азота мы договаривались о том, что подобная ссылка будет в том плане, что для предприятий, выброс у которых маленький и он является маркерным веществом, пороговое значение для них не должно устанавливаться. Может быть отсутствует необходимость таким прямым текстом писать, но проработать необходимо. Хотелось бы обсудить каким образом эта формулировка внесется, мы свое видение дали, может быть, нам стоит это обсудить.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Согласно данным КТА концентрация по окислам азота при коксовании находится на уровне 46,5 мг/Нм<sup>3</sup> и предприятие этому соответствует. В чем здесь проблема если уровень у нас стоит для действующих производств 500-650 мг/Нм<sup>3</sup>, а у вас даже 50 мг/Нм<sup>3</sup> не достигает. Проблема возникает только при включении в АСМ?

**Вопрос** от Суханова Д.В. ТОО «Евразийская Группа»:

- Нет. АСМ включается на источниках в сумме 500 мг/Нм<sup>3</sup>. Я хотел обратить внимание, что, когда мы рассматривали МЗВ без пороговых значений, мы ссылались на требования Экологического кодекса РК, где оговорено, что МЗВ являются в том числе, которое может показать и продемонстрировать какие будут в совокупности все выбросы от предприятия. Когда мы рассматривали МЗВ, мы не рассматривали пороговые значения. Мы как раз таки об этом говорили, что у нас окислы азота составляют лишь 3% от общего выброса, для нас не существенно, чтобы они были маркерные.

**Ответила** Кожахметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Я напомним, что на том же заседании когда мы отвечали на этот вопрос, мы обсуждали, что справочник по НДТ «Производство чугуна и стали» разрабатывается не для предприятия, а для отрасли в целом и соответственно раз для отрасли это вещество является значимым, то оно должно быть маркерным. В вашем случае здесь, проблем я вообще не вижу, потому что у вас концентрация входит в этот диапазон, с АСМ проблем нет. Если у вас какие-то дополнительные вопросы, давайте на стадии драфта рассмотрим их с учетом мнения всех членов ТРГ.

**Вопрос** от Суханова Д.В. ТОО «Евразийская Группа»:



- Когда просматриваем одно, мы соглашаемся. Когда переходим на следующий этап, мы говорим уже о других обоснованиях, по которым в прошлый раз было обсуждено и это отражено в протоколе заседаний ТРГ, где есть четкое согласие, что примечание будет. А сейчас вы апеллируете нашими цифрами, я же не про цифры говорю, а в целом по веществам, то что было решено на заседаниях ТРГ.

**Ответил** Тасбаев Е.Э. Заместитель Председателя Правления НАО «МЦЗТИП»:

- Дмитрий Владимирович, вы не на первом ТРГ участвуете, вы входите в состав других ТРГ. Максимально все вопросы подлежат обсуждению, возврату к этому обсуждению и здесь не совсем корректно с вашей стороны принять исключительно гибкую позицию для ERG. Еще раз повторяю справочника для ERG не будет, или справочника для АО «АрселорМиттал Темиртау». Справочник является отраслевым. Поэтому я попрошу Вас отнестись с пониманием, сказать, что Бюро НДТ или ТРГ не слышит ваши пожелания и посылы, это не так.

**Вопрос** от Суханова Д.В. ТОО «Евразийская Группа»:

- Ерлан Эдгеевич, ни в коем случае не хотел создать такое впечатление и говорил не об этом. Я говорил о том, что на одном ТРГ мы принимаем одно решение, на другом ТРГ мы это решение как бы отпускаем и апеллируем другими цифрами. Вначале совещания было сказано, что нужно отработать эти примечания. В таком случае можно получить какую-нибудь версию от МЦЗТИП, чтобы мы вместе обсудили это вариант. Мы свою версию предоставили, видимо она не подошла.

**Ответила** Кожакметова Е. Руководитель Справочника по НДТ «Производство чугуна и стали»:

- Мы готовы проработывать в дальнейшем любые комментарии, ссылки и вопросы о применимости как техник, так и уровней. Я прокомментировала вашу предлагаемую формулировку. Применительно именно к этой ссылке я обосновала тем, что раз маркера установлены для отрасли они уже устанавливаются, мы готовы продолжить диалог и рассмотреть вопросы применимости с другой стороны.

**Вопрос** от Суханова Д.В. ТОО «Евразийская Группа»:

- Я говорю о том, что на прошлых совещаниях оно не противоречило. Хорошо, давайте мы отработаем. Я же не говорю, что справочник должен быть персонально для кого-то. На примере коксования, возможно у коллег с АО «АрселорМиттал Темиртау» имеется углезагрузка, подготовительные процессы. У нас кокс 25% влажности, у нас пыли нету, ничего делать не нужно. Я не предлагаю ничего исключать. Может быть, у каких-то других предприятий будет необходимость что-то устанавливать.

**По итогам заседания принято решение:**

1. Принять к сведению представленную информацию по уровням маркерных загрязняющих веществ и по поступившим предложениям и комментариям.

2. Членами ТРГ одобрено исключение из перечня МЗВ  $H_2S$  в процессе коксования, а также  $CO$  при производстве карбида кальция с определением рекомендаций по периодическому мониторингу данных веществ.

3. Членами ТРГ определены технологические показатели маркерных загрязняющих веществ, связанные с применением одного или нескольких в совокупности НДТ.

**Руководитель Технической рабочей группы  
по разработке справочника по НДТ  
«Производство чугуна и стали»**



**Е. Кожаметова**

**Протокол подготовил  
Главный менеджер Бюро НДТ  
(Секретарь ТРГ)**



**А. Усина**

**Согласовано:  
Руководитель Бюро НДТ**



**Б. Абенов**